



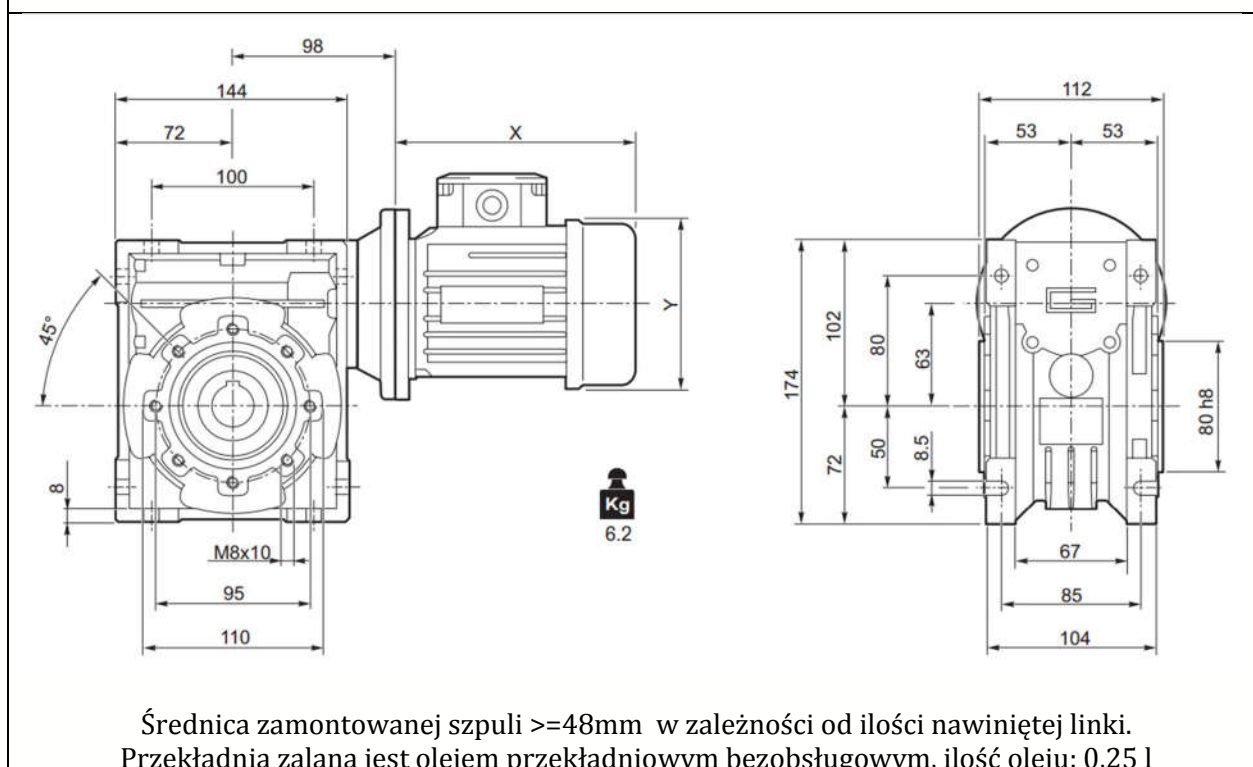
Motoreduktor ze szpulą z dołączanym silnikiem elektrycznym.

Zestaw dobrany i zoptymalizowana do podnoszenia linii paszowych, systemów pojenia i innych urządzeń w budynkach inwentarskich. Ostateczna zdolność podnoszenia zależy od budowy i konstrukcji unoszonych urządzeń. Zestawione i zmontowane elementy, popularnie nazywane są „windą elektryczną” i dobierane są w zależności od potrzeb i wymagań całego układu.

- Winda elektryczna służy do pracy ciągłej
- Przy doborze windy elektrycznej należy uwzględnić możliwość wystąpienia dodatkowych sił działających wynikających ze zużycia bloczków, przesypania paszy, możliwości obsiadania karmideł przez drób co drastycznie może wpłynąć na zwiększenie sił działających na motoreduktor.
- **UWAGA!!!** Kategorycznie zabrania się przebywania osób w obrębie uniesionych przez windę elektryczną układów ze względu na powyżej opisane czynniki jak i możliwość pęknięcia linki czy też awarii reduktora.

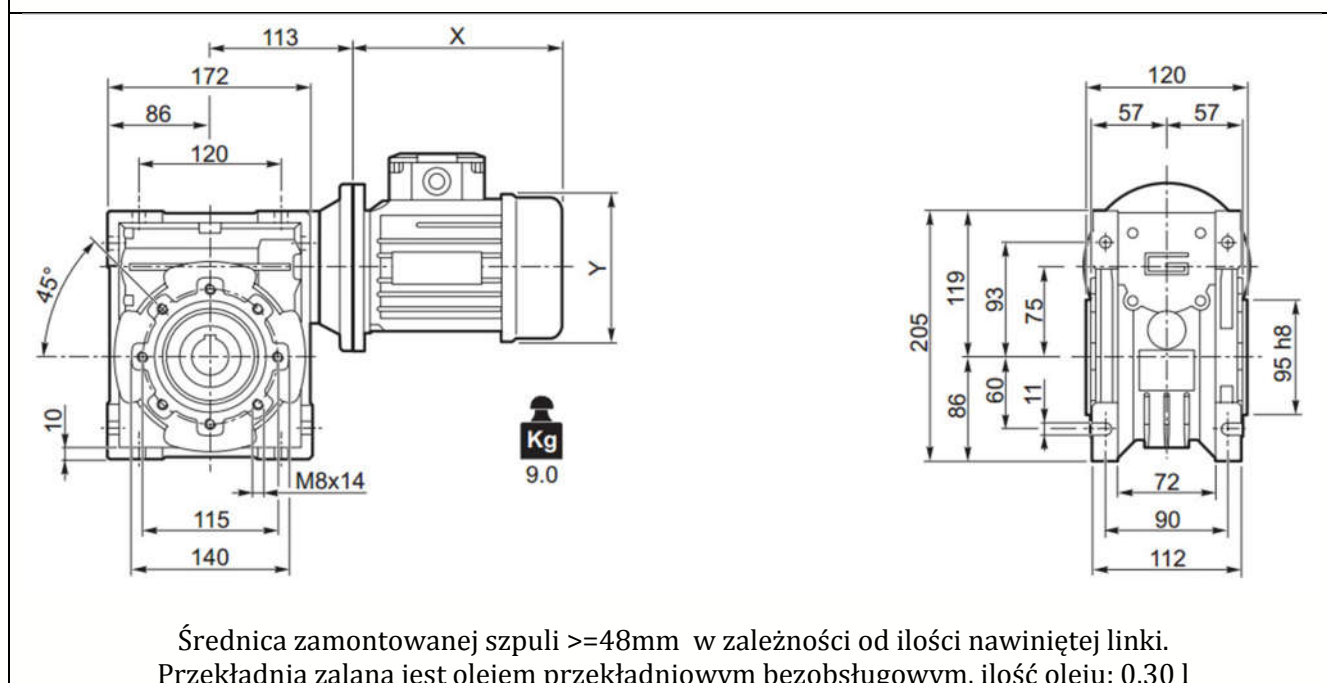
Zestaw motoreduktora ze szpulą nawojową występuje w dwóch wielkościach: LIFT 600 i LIFT 1200

Rozmiar LIFT 600 / Red CM063





ID KOD	Oznaczenie	Typ mocowanie silnika	Obroty wejściowe n1 [obr/min]	Moment wejściowy M1 [Nm]	Moment wyjściowy M2 [Nm]	Obroty wyjściowe N2 [obr/min]	Kąt przekładni zębatach
F3567	LIFT 600/600	0,37 kW B5 OMT4 712-4	1400	2,5	115	17,5	2° 57'
F3566	LIFT 600/900	0,55 kW B14S OMT4 71C-4	1400	3,8	174	17,5	2° 57'

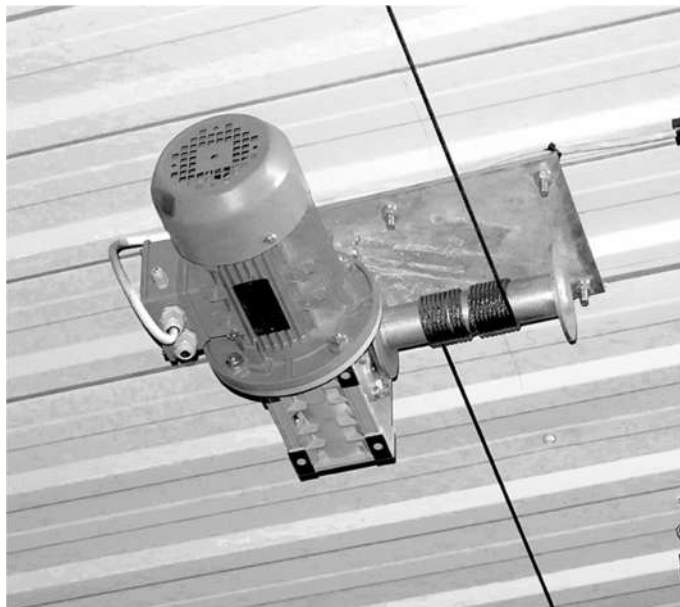
Rozmiar LIFT 1200 / Red CM075


ID KOD	Oznaczenie	Typ mocowanie silnika	Obroty wejściowe n1 [obr/min]	Moment wejściowy M1 [Nm]	Moment wyjściowy M2 [Nm]	Obroty wyjściowe N2 [obr/min]	Kąt przekładni zębatach
F3568	LIFT 1200/1300	0,75kW B5 OMT4 802-4	1400	5,1	246	17,5	3° 14'
F3572	LIFT 1200/1600	1,1 kW B5 OMT4 80C-4	1400	8	375	17,5	3° 14'



Wskazówki montażu:

- Winda służy do pracy ciągłej należy unikać szarpania.
- Podłączenie silnika do sieci elektrycznej wraz z przełączaniem kolejności faz zmieniającym kierunek pracy windy powinna wykonywać osoba uprawniona.
- Konstrukcja windy przewiduje montaż na suficie za pomocą dołączonej stalowej płyty
- Należy zwrócić uwagę by siły działające na szpulę równoważyły się.
- Szpula posiada otwór przelotowy do przełożenia linki oraz śrubę dociskową blokującą linkę w ustalonej pozycji.
- Należy pamiętać by nawet przy maksymalnym opuszczeniu linii paszowej zawsze na szpuli pozostawał minimum 1 wolny nawój linki.



- **Uwaga !!!** Dopuszczenie do nierównomiernego nawijania się linki lub plątania się jej może spowodować przetarcie się linki i awarię całego układu.
- Nie należy dopuszczać do plątania się linki i luzowania zwojów na szpuli. Linka powinna być zawsze uciągnięta tak by kolejne zwoje równomiernie układały się na szpuli.

Winda dostarczana jest w kartonie tekturowym skręcona gotowa do montażu.

Zestaw zawiera:

- Płytę montażową
- Motoreduktor zgodnie z wersją urządzenia
- Szpula nawojowa
- Komplet śrub



Notatki: